

MC-Carbosolid 1209 TX

Adesivo estrutural, tixotrópico, para colagem da manta de fibra de carbono MC-CarbonFiber Sheet, para reforço estrutural

Descrição

Adesivo estrutural à base epóxi, de alta viscosidade (tixotrópico), para colagem da manta de Fibra de Carbono – MC CarbonFiber Sheet, para reforço estrutural

Áreas de Aplicação

- Adesivo estrutural do Sistema de Reforço Estrutural com manta de Fibra de Carbono – MC CarbonFiber Sheet

Vantagens

- Impermeável a água e óleos
- Elevada capacidade de impregnação
- Consistência tixotrópica viscosa, ideal para aderência da manta MC CarbonFiber Sheet no substrato
- Fácil aplicação
- Trabalhabilidade de até 50 min à 20 °C após a mistura
- Avaliação de acordo com cenários de exposição REACH: contato com água periódico, inalação periódica, aplicação

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,33 kg/L	NBR 13278:2005
Consumo	0,7 – 1,0 kg/m ²	
Tempo de Trabalhabilidade	50 minutos	20 °C e 50 % de umidade relativa
Proporção de mistura	3(A) : 1(B)	Base(A): Endurecedor(B)
Aplicação estável	Até 10mm	Superfície vertical ou teto
Aderência (1 dia)	≥ 14 MPa	NBR 14050:1998
Módulo de Deformação (E _{S0,4})	4,7 GPa	NBR 8522:2008
Condições de aplicação	≥ 8 ≤ 40°C	Temperatura do ar e do substrato
	≥ 15 ≤ 25°C	Temperatura do material
	≤ 85%	Umidade Relativa
	3°C	Substrato com temperatura acima do ponto de orvalho

Dados do Produto

Tipo de produto	Adesivo epoxídico
Estado	Tixotrópico
Cor	Cinza
Armazenagem	Manter as embalagens em cima de pallets em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	18 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Conjunto balde acoplado com 12kg - Componente A = balde de 9 kg Componente B = balde de 3 kg

Preparação do substrato

Antes da aplicação do **MC-Carbosolid 1209 TX**, todo o substrato deve ser verificado quanto a sua capacidade de suporte frente aos carregamentos, e preparado através de métodos como lixamento mecânico ou apicoamento com agulhas.

O substrato deve estar seco, com umidade superficial < 6%, limpo e livre de quaisquer partículas soltas, poeira, óleos, nata de cimento e outros agentes contaminantes. A resistência ao arranque do substrato deve ser maior do que 1,5 MPa. A superfície de aderência do substrato deverá estar protegida do ingresso de umidade.

Antes da aplicação da manta de fibra de carbono, as irregularidades do substrato deverão ser corrigidas.

Mistura

MC-Carbosolid 1209 TX é fornecido em embalagens pré-dosadas, compostas de uma base (A) e um endurecedor (B). Os dois componentes devem ser misturados dentro da embalagem do componente A.

Antes da aplicação deve-se homogeneizar cada componente separadamente. Adicionar o componente B ao A e misturar cuidadosamente através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Os dois componentes devem ser misturados até a completa homogeneização pelo menos por 3 minutos. Recomenda-se misturador mecânico de baixa rotação (< 300 rpm).

Após a mistura, o produto deve ser vertido em uma embalagem limpa e misturado mais uma vez.

Aplicação

O adesivo epóxi **MC-Carbosolid 1209 TX** é tixotrópico, e deve ser aplicado no substrato usando uma desempenadeira metálica, com espessura de pelo menos 0,5 mm. A manta de fibra de carbono **MC CarbonFiber Sheet** é pressionada contra o adesivo ainda fresco usando um rolo apropriado com discos metálicos e, logo em seguida, a manta é impregnada com a resina de vitrificação **MC-DUR 1200 VK** aplicada com rolo de pelo curto.

Em última etapa, se preciso for, faz-se a proteção passiva contra incêndio do reforço, utilizando-se a argamassa própria para esta função, denominada **Nafufill KM 250**. (Consultar departamento técnico)

Na conclusão dos trabalhos ou em qualquer intervalo longo, todos os equipamentos e ferramentas devem ser limpos com MC-Reinigungsmittel U.

Condições de aplicação

O tempo de trabalhabilidade do **MC-Carbosolid 1209 TX** depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Como regra, 10 °C a menos na temperatura ambiente duplica o "pot life"; 10 °C a mais reduz pela metade.

Durante a alicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 5 °C e 40 °C.

Cura

Não é necessário cura para o **MC-Carbosolid 1209 TX**.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 09/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta